

Réf : PROU_

Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 7b1

DEFINITION

Peinture de marquage routier et urbain, prête à l'emploi, sans toluène et sans plomb, directement issue des formulations homologuées.

DESTINATION

Aménagement des aires périphériques à la route par différenciation colorée (zone bleu, péage, piste cyclable, zone livraison, marquage aire de jeu, etc...)

DUREE DE VIE FONCTIONNELLE**Dosage** : 400-600 g/m², selon profondeur au sable du support**Séchage** : 15 min à 20°C**PROPRIETES**

Peinture formulée sans toluène à base de solvants à caractère "non nocifs".
Haut extrait sec permettant de diminuer l'évaporation de solvant dans l'atmosphère.

DONNEES TECHNIQUES

Masse volumique : 1.65 environ

Conservation : 12 mois en emballage d'origine plein et fermé.

Tamisage : 250 µm

APPLICATION**PREPARATION DE SURFACE****HYDROCARBONÉ** : L'enrobé doit avoir au moins un mois avant toute application.**BETON** : Conforme aux recommandations de DTU 59-3 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Le béton doit avoir au moins trois semaines avant toute application.

Pour une application sur béton, une première couche d'AXION TEINTES diluée de 5 à 10% à l'aide du diluant doit être appliquée à un dosage de 300-400g/m².

Après séchage, une seconde couche d'AXION TEINTES telle que doit être appliquée afin d'assurer la durabilité.

CONDITIONS D'APPLICATION**Température support** : Comprise entre 5°C et 40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.**Conditions atmosphériques** : La température devra être comprise entre 10°C et 40°C. L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%.**MATERIEL & DILUTION****Rouleau**

Dilution: Diluant jusqu'à 5%.

Utiliser le rouleau poils 10/12 mm.

Pneumatique

- Buse : selon matériel.

- Pression cuve : 3-6 bars, suivant la machine.

Airless

- Buse minimum : 0.5 mm soit 0.019 pouce.

- Pression à la buse : 150-200 bars.

- tamis 60 mesh