

Étiquettes haute résistance

Réf : EAG__

Étiquettes en acrylate

LE PROCÉDE Acrylate 6930, matière souple.

La gravure par rayon laser élimine sélectivement la couche supérieure laissant apparaître la couleur blanche de la seconde couche.

PROPRIÉTÉS

- Ineffaçable
- Infalsifiable
- Colle très solidement sur la plupart des matières et surfaces lisses (métaux, peintures, stratifiés, vernis, plastiques, verres, ...)
- Non transférable : elle se fragmente
- répond à la norme DIN 30646
- Résiste à l'abrasion, aux rayures, aux chocs
- Résiste aux solvants: (carburants, huiles, graisse, acides, bases)
- Résiste à l'humidité, aux rayons ultraviolets, à la lumière
- Résiste aux températures élevées : **-40°C +200°C** (pendant quelques minutes)
- Non conducteur

→ MATIÈRE

TESA LASER 6930 conçu exclusivement pour le marquage LASER, composée de 2 couches d'acrylate superposées de couleur différentes.
Adhésif à base de résine.

→ SAVOIR-FAIRE

- Textes, chiffres, logos, code-barres (2/5 entrelacé, code 39, Data-matrix,...)
- Numérotation incrémentée, aléatoire, suivant fichier, personnalisation unitaire, ...
- Toutes formes de découpe
- Délais très courts
- A l'unité, petites et grandes séries
- Livraison en rouleau de laize 120 mm

→ CONTRÔLE QUALITÉ

- Tous nos codes à barres sont contrôlés par un vérificateur ERGICHECK SC800 (Matériel certifié ISO 9001)

→ COLORIS

- fond Noir - gravure en Blanc
- fond Blanc - gravure en Noir
- fond Gris - gravure en Noir

→ APPLICATION

Étiquettes d'identification, Étiquettes d'inventaire, Symbole de conformité
Étiquettes de contrôle, Signalisation, Pictogrammes, Numéros de série,
Échéance garantie, Étiquettes de propriété, Notices d'emploi, Consignes d'utilisation,...

→ NOTRE GARANTIE

Les étiquettes Acrylate sont **garanties 5 ans** au vieillissement



POSE DES ETIQUETTES :

- Eviter de toucher l'adhésif avec les doigts.
- La surface doit être propre et sèche.
- Pour supprimer toute trace de poussière, huile, graisse, etc ...il est nécessaire d'effectuer un bon nettoyage.
- Pour cela on peut utiliser un solvant doux et non gras tel que l'essence C ou l'alcool isopropylique.
- La température d'application doit être comprise entre 15 et 25 °C.
- La surface à adhérer peut être éventuellement préchauffée avec un appareil à soufflage d'air chaud.
- Il est indispensable d'exercer une bonne pression afin que le contact entre l'adhésif et la surface soit maximum.
- ATTENDRE 48 H. AVANT DE SOLLICITER L'ÉTIQUETTE POUR UNE ADHÉSION FINALE

DESCRIPTION / APPLICATIONS

tesa 6930 PV3 est un film polyacrylique bi-couche hautement réticulé avec une masse adhésive acrylique protégée par un papier stabilisé.

Ce film laser convient pour la réalisation d'étiquettes d'identification, code barre, inspection, inventaire, conseil. La gravure, sans émission, se fait par rayon laser (Nd :YAG- ou CO₂-Laser). L'étiquette, sécurisée contre les falsifications, se casse si l'on essaie de la décoller ; elle remplace les plaques métal d'identification.

CARACTERISTIQUES PARTICULIERES

- ◆ découpe et gravure laser sans émission
- ◆ Infalsifiable
- ◆ résistant à la température
- ◆ résistant à l'abrasion
- ◆ résistant aux produits chimiques
- ◆ résistant aux intempéries

Caractéristiques techniques (valeurs moyennes)

SUPPORT	
Support :	film PU-Acrlique
Epaisseur (masse adhésive incluse, sans protecteur) : ¹⁾	118 µm
Grammage (support seul) ²⁾	120 g/m ²
Résistance à la traction : ¹⁾	2-6 cN/cm

MASSE ADHESIVE	
Type de masse :	Acrylique modifiée
Grammage : ¹⁾	25 g / m ²
Pouv. adhésif (sur alu indirect) : ¹⁾	3,3 N/cm
Tenue temp.: ²⁾ Continu*	220° C
Courte durée**	270° C

* 48 h sans changement visuel
 **15 min. sans changement visuel

PROTECTEUR	
Grammage : ¹⁾	110 g/m ²
Epaisseur : ²⁾	120 µ

DIVERS	
Stockage	Temp. ambiante
Gravure	-Nd: YAG-Laser
Référence support :	4930 PV3

1) Paramètres du cahier des charges
 2) Propriétés d'application technique

Caractéristiques d'applications

Masse adhésive selon DIN 30646 <<étiquettes auto-adhésives>>	P = permanent N = adhésif basse température S = pour surfaces rugueuses et / ou non absorbantes	PNS
Pouvoir adhésif sur : <ul style="list-style-type: none"> ➤ Acier ➤ Aluminium ➤ Polypropylène ➤ Polyéthylène ➤ Polycarbonate ➤ ABS ➤ PVC 		30 N / 25 mm 30 N / 25 mm 10 N / 25 mm 14 N / 25 mm 25 N / 25 mm 28 N / 25 mm 28 N / 25 mm
Compte tenu de la nature cassante du support (facteur important de sécurité) le pouvoir adhésif ne peut être mesuré qu'indirectement. Dans certains cas le pouvoir adhésif dépend de la nature de la surface. Les valeurs de pouvoir adhésif mesurées sont à titre indicatif pour servir d'aide à l'application et ne peuvent être considérées comme des spécifications .		
Résistance à la température : (test de résistance à haute et basse températures , collé sur aluminium)	-50 °C à 200 °C longue durée 250 °C (48 heures sans changement visibles) courte durée 270 °C (15 minutes sans changements visibles)	
Résistance aux intempéries :	Selon DIN 53387	2000 heures (correspond à approx. 4-5 ans)
Résistance aux projections de sel :	Selon DIN 50021, 240h / concentration 5% / 35°C	Pas de changement
Résistance à l'abrasion :	Test crockmeter (200 coups)	Pas de changement
	Tabor abraser CS 10,5 N /pad (300 coups)	Pas de changement
Résistance aux produits chimiques:	Eaux distillée 65°C, 300 heures 95% humidité relative 38°C, 168h Huile moteur SAE 20 23°C, 250h Essence 60/95 23°C, 0,5h Soude caustique 10%, 200h Acide sulfurique 30%, 300h Huile d'usinage 23°C, 250h	Pas de changement
Inflammabilité :	Norme US 302	A l'état collé : auto-extinguible
Résistance surface :	Selon VDE 03003, T.2	>10 ¹¹ Ω, non conducteur
Rigidité diélectrique :	Selon VDE 03003, T.2	480 kV _{ms} /cm
Tension de claquage :	Selon VDE 03003, T.2	5 kV _{ms} /cm
Propriété à la corrosion :	Selon VDE 0340, T.2, IEC 454.2 ou ASTM D1000	ni le support, ni la masse adhésive ne sont corrosifs
Classement UL / CSA	MH 18055 / 113693 L000	