

Absorbants pour liquides industriels en rouleau

Réf: ARMRO15S

- Absorbants en fibres synthétiques non tissés hydrophiles légers et polyvalents offrant une grande capacité d'absorption des liquides.
- Homologation AFNOR NF T 90 - 361 (tous liquides) et NF T 90 - 360 (hydrocarbures).



Absorbants non tissés présentant de nombreux avantages car ils réduisent considérablement les déchets et leur pouvoir absorbant peut atteindre jusqu'à 25 fois leur propre poids.

Absorbe une variété de liquides industriels dont les hydrocarbures, l'eau, les solvants, liquides de refroidissements, etc...

Structure en plusieurs couches qui ajoutent de la résistance et de la robustesse.

Idéal pour les fuites et égouttements sur le poste de travail.

Perforés pour minimiser les déchets et réduire leurs coûts d'élimination.

Caractéristiques :

Rouleau 38 cm x 22 m; perforation haute résistance au milieu de la largeur (19cm) et en croix pour la longueur (23cm).

Couleur : Gris

Composition : Polypropylène > 98%, de tensioactif < 1,0%, pigments de couleur < 0,1%

Absorption : hydrophile + Oléophile

Liage (quinconce) + enchevêtrement mécanique

Application souhaitée : peu pelucheux absorbant résistant aux produits chimiques pour l'eau, l'huile ou des liquides à base de solvants

Capacité d'absorption : 45 litres par rouleau (saturé; viscosité moyenne-12.5x)

Poids 3,2 kg

190 plaquettes Dimensions 34.5cm x 34.5cm x 44,5 cm

Boîte distributrice en carton de type conteneur

Les propriétés physiques	Unités	nominal	Tolérance (+ /)
Poids de base	G/M ²	365	36
Étrier	mm	5,3	0,5
Absorption ** (moy. Oil)	gL / gS	12,5	2
Résistance à la traction	daN	12,5	1,2